

 剑涛铝业	重庆剑涛铝业有限公司	文件编号	CQJT-QWI-019
		生效日期	2024.9.3
		版本	A/0
		页码	1/4

重庆剑涛铝业有限公司

泄漏和渗漏管理程序

1 目的

为进一步加强公司安全生产基础工作，推动公司落实安全生产主体责任，严格生产现场泄漏安全管理，有效预防和控制泄漏和渗漏导致的潜在的风险，防止和减少由泄漏和渗漏引起的事故，提升企业本质安全水平。

2 适用范围

适用于公司及所属各分子公司熔炼生产使用的熔炼炉、铝液转动包、生产过程使用到的天然气体管道、危险化学品储罐区、危险化学品管道的防泄漏和渗漏的安全管理。

3 职责

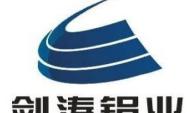
- 3.1 公司及所属各分子公司总经理是泄漏和渗漏管理的第一责任人，负责泄漏管理的全面工作，制定泄漏和渗漏管理的工作目标，保证资金投入，统筹安排、严格考核。
- 3.2 公司及所属各部门、各分子公司生产管理部是公司泄漏管理的主管部门，负责落实国家、省、市关于化工企业泄漏和渗漏管理的有关规章、标准要求，加强对各车间泄漏现场的监督管理，指导各车间建立健全泄漏管理档案。
- 3.3 设备管理部为泄漏和渗漏管理监督单位。
- 3.4 公司及所属各部门、各分子公司是本单位防泄漏和渗漏安全管理工作的主体责任单位，全面负责本单位日常防泄漏安全管理工作的具体实施，并建立各种泄漏档案。

4 术语

- 4.1 泄漏是指工艺介质的空间泄漏和渗漏或者一种介质通过连通的管道或设备进入另一种介质内（内漏）的异常状况。
- 4.2 根据泄漏和渗漏可能导致的结果不同，将泄漏分为易燃易爆介质泄漏和渗漏，有毒有害介质泄漏和渗漏两种。
- 4.3 易燃易爆介质泄漏和渗漏可导致火灾、爆炸等恶性事故；有毒有害介质泄漏和渗漏可导致职业病、中毒、窒息、死亡等事故。

5 作业程序

- 5.1 泄漏和渗漏管理。
 - 5.1.1 公司在制定年度安全环保工作计划时，应将相关防泄漏和渗漏问题列入年度工作目标，并

 剑涛铝业	重庆剑涛铝业有限公司	文件编号	CQJT-QWI-019
		生效日期	2024.9.3
		版本	A/0
		页码	2/4

制定工作计划。将泄漏和渗漏管理与工艺、设备、检修、隐患排查等管理相结合，并在岗位安全操作规程中体现查找漏点、消除漏点、控制泄漏率等要求。

- 5.1.2 各易燃、易爆、有毒化学品储存仓库，以及使用车间，应安装可燃、有毒气体报警探头，并伴有声光报警装置，确保易燃易爆有毒化学品发生泄漏和渗漏后相关报警设施能够第一时间启动。
- 5.1.3 检维修开车前，对高温设备要严格按升温曲线要求控制温升速度，按操作规程要求对法兰、封头等部件的螺栓进行逐级热紧；对低温设备要严格按降温曲线要求控制降温速度，按操作规程要求对法兰、封头等部件的螺栓进行逐级冷紧。
- 5.1.4 生产岗位、维修人员应加强对生产设备的日常、定期维保，建立维护保养制度，确保生产设备、设施无跑冒滴漏状况发生；并对整个公司天然气、废气及水的进行检查泄漏情况。
- 5.1.5 易燃易爆有毒化学品进入公司前，应确保运输车辆阻火帽（阻火器）安装到位。
- 5.1.6 易燃易爆有毒化学品卸车时，仓库管理人员应对桶装化学品进行确认，有无泄漏和渗漏状况，有无涨桶及泄露痕迹，对于异常料桶暂不入库，单独存放，确认或采取措施无泄漏和渗漏后方可入库。
- 5.1.7 易燃易爆有毒化学品槽罐车进入卸料区后，应停稳熄火，采取防溜车措施，静置 15 分钟以后，连接静电接地报警仪后，方可连接卸料管道。开关卸料阀门、卸料泵，必须由本厂保管员进行操作，严禁其他人员操作。卸车过程中，司机、押运员、保管员不准离开现场。
- 5.1.8 公司院内周转易燃易爆有毒化学品时应确认有无涨桶、泄漏和渗漏露痕迹，若有异常，联系保管运至安全地带后检查确认，无异常后方可周转使用。
- 5.1.9 给车间备料，必须由仓库员、上料员共同操作，严禁其他人员操作打料泵。备料期间，保管员和上料员不允许离开现场。
- 5.1.10 上料过程，所有物料桶必须轻搬轻放，严禁野蛮操作，严禁滚桶行为。运输过程应匀速、平稳。
- 5.1.11 所有氧气和乙炔等化学品仓库、临时仓库均应建立巡检制度，有相应岗位人员进行巡检、记录，相应岗位负责人进行检查、确认，如有异常立即上报。
- 5.2 使用过程管理
 - 5.2.1 氧气和乙炔等化学品进入生产车间后，应有明确标识，并且应指定区域放置，严禁乱摆乱放。
 - 5.2.2 易燃易爆有毒化学品到达岗位，必须静置 15 分钟以后进行抽料操作。抽料过程中，操作

 剑涛铝业	重庆剑涛铝业有限公司	文件编号	CQJT-QWI-019
		生效日期	2024.9.3
		版本	A/0

人员不允许离开现场。

- 5.2.3 所有进料口的必须对相关管路进行静电跨接，防止静电富集产生电火花；
- 5.2.4 生产人员在上料过程中应避免跑冒滴漏发生，所有涉及物料输送管线应定期检查，发现有水、天然气、或油泄漏和渗漏迹象时应第一时间进行紧固处置，若无改善立即反馈当班维修人员，管线存在跑冒滴漏状况时，禁止使用。
- 5.2.5 上料完毕后应给上料管足够下料时间，确保管壁物料不能滴漏。下料完毕后将进料管取出，对进料口进行处理后固定。
- 5.2.6 各种反应、沉降、冷却过程开始后，应关注釜的阀门、法兰、机泵、人孔、压力管道焊接处等连接处有无漏气状况，发现泄漏立即进行紧固处理，若无改善立即反馈当班维修人员。
- 5.3 事故泄漏和渗漏管理
 - 5.3.1 现场人员发现泄漏和渗漏后应第一时间关闭或打开相关阀门，关闭运行设备，打开仓库或车间应急通风系统，降低相关区域内易燃易爆有毒化学品浓度。
 - 5.3.2 生产管理人员接到报警信号后，立即通过工艺条件和控制仪表变化判别泄漏和渗漏情况，评估泄漏和渗漏程度，并根据泄漏级别启动相应的应急处置预案。
 - 5.3.3 操作人员和管理人员要对报警及处理情况做好记录，并定期对所发生的各种报警和处理情况进行分析。
 - 5.3.4 若发生少量泄漏和渗漏时，在确保安全状况下，可立即使用化学吸附棉、防火沙进行吸附处理。
 - 5.3.5 若发生大量泄漏和渗漏时，相关人员应立即逐级反馈至公司，若需启动应急预案，确定启动相应级别。
 - 5.3.6 处置过程中要做好检测、防火防爆、隔离、警戒、疏散等相关工作。
 - 5.3.7 所有参与抢险工作的人员必须佩带相关防护措施。
- 5.4 培训教育管理
 - 5.4.1 在新职工入职时，应在防泄漏和渗漏控制方面加强新职工的培训教育。
 - 5.4.2 泄漏和渗漏是引起化工企业火灾、爆炸、中毒事故的主要原因，要树立“泄漏和渗漏就是事故”的理念，从源头上预防和控制泄漏和渗漏。
 - 5.4.3 公司每年应对全体职工至少安排一场有关泄漏和渗漏事故电教片或PPT专场培训教育，不断增强员工的泄漏和渗漏管理意识，掌握泄漏辨识和预防处置方法，每月对现场进行检查记录。

 剑涛铝业	重庆剑涛铝业有限公司	文件编号	CQJT-QWI-019
		生效日期	2024.9.3
	版本	A/0	
	页码	4/4	

- 5.4.4 公司应对负责设备泄漏和渗漏检测和设备维修的员工进行泄漏和渗漏管理专项培训。
- 5.4.5 公司鼓励员工积极参与泄漏和渗漏隐患排查、报告和治理工作，并对在防泄漏和渗漏处置中作出贡献的职工按照公司奖惩制度进行奖励。
- 5.5 应急演练
- 5.5.1 公司应定期组织职工进行防泄漏和渗漏事故应急演练。
- 5.5.2 安全环保科负责确定防泄漏和渗漏事故演练方案；
- 5.5.3 生技部、设备科、物管科等部门具体组织实施防泄漏和渗漏事故演练，并汇总演练问题与不足。
- 5.5.4 安全环保科根据演练问题与不足，确定下次演练方案计划。
- 5.6 公开披露泄漏和渗漏信息
- 5.6.1 在泄漏和渗漏事故后立即向受影响的各方披露重大泄漏和渗漏的数量、种类和潜在影响。
- 5.7 公司至少要每年更新有关重大泄漏和渗漏信息、对其影响评估和采取的补救行动
- 6 相关文件
- 无
- 7 相关记录
- 无

序号	制修订内容	制修订日期	版本		
1	新制订	2024.9.3	A0		